

MIKRON SLOVAKIA s. r. o. , Nitrianska 13, 940 04 Nové Zámky

Registrácia: OR OS Nitra, odd. Sro, vložka č. 1278/N, IČO: 34 120 297,

DIČ: 2020414517

IČ DPH: SK2020414517

VEKASTOOL, s.r.o.

IČO: 36761893

Tolstého 3

066 01 Humenné

Slovensko

Ponuka- časť KRITÉRIÁ

Obstarávateľ: VEKASTOOL, s.r.o., Tolstého 3, 066 01 Humenné, Slovensko

Verejné obstarávanie: „Technológia kovoobrábania.“

Predmet zákazky: Nákup strojov podľa požadovanej špecifikácie

V Nových Zámkoch, 18.08.2014

MIKRON SLOVAKIA s. r. o. , Nitrianska 13, 940 04 Nové Zámky

Registrácia: OR OS Nitra, odd. Sro, vložka č. 1278/N, IČO: 34 120 297,
DIČ: 2020414517
IČ DPH: SK2020414517

VEKASTOOL, s.r.o.
IČO: 36761893
Tolstého 3
066 01 Humenné
Slovensko

V Nových Zámkoch, 18.08.2014

**Zoznam predložených dokladov a dokumentov tvoriacich obsah ponuky na predmet
zákazky: Nákup strojov podľa požadovanej špecifikácie**

Obstarávateľ: VEKASTOOL, s.r.o., Tolstého 3, 066 01 Humenné, Slovensko
Verejné obstarávanie: „Technológia kovoobrábania.“

Časť KRITÉRIÁ:

1. Cenový návrh dodávky tovaru
2. Návrh zmluvy
3. Pamäťové médium (CD nosič) „Kritériá“

.....
Ing. František Sucharda
Konateľ
MIKRON SLOVAKIA s.r.o

CENOVÝ NÁVRH

Predmet zákazky: Technológia kovoobrábania.
Obstarávateľ podľa § 7: VEKASTOOL, s.r.o., Tolstého 3, 066 01 Humenné

Uchádzač: MIKRON SLOVAKIA s.r.o., Nitrianska 13, 940 04 Nové Zámky
(obchodné meno a sídlo uchádzača)

P.č.	Technológia	Množstvo	Jednotková cena (bez DPH)	Cena spolu (bez DPH)
1.	Vertikálne obrábacie centrum: CNC Vertikálne obrábacie centrum model Pinnacle VMC850 ----- (názov, typ, označenie, ...)	1 ks	98 000,00EUR	98 000,00EUR
2.	CNC sústruh typ 1: CNC Sústružnícke obrábacie centrum Leadwell Model LTC-25iM ----- (názov, typ, označenie, ...)	1 ks	114 000,00EUR	114 000,00EUR
3.	CNC sústruh typ 2: CNC Sústružnícke obrábacie centrum Leadwell Model LTC-25MY ----- (názov, typ, označenie, ...)	1 ks	150 000,00EUR	150 000,00EUR
			zmluvná cena celkom EUR bez DPH	362 000,00EUR
			DPH (20 %)	72 400,00EUR
			zmluvná cena vrátane DPH	434 400,00EUR

V Nových Zámkoch dňa 18.08.2014

Ing. František Sucharda

Meno a priezvisko štatutára(ky)

Podpis štatutára(ky)

Kúpna zmluva č.....

uzavretá podľa § 409 a násl. zákona č. 513 / 1991 Zb. Obchodného zákonníka
v znení neskorších predpisov

1. Zmluvné strany

Kupujúci:

Názov: **VEKASTOOL, s.r.o.**
Sídlo: Tolstého 3, 066 01 Humenné
IČO: 36761893
IČ DPH: SK2022365587
Štatutárny zástupca: Ing. Vladimír Kundrát, konateľ
Zapísaný: Obchodný register OS Prešov, oddiel Sro vložka č. 18470/P
Bankové spojenie: .VUB
Číslo účtu: IBAN: SK630200000039755358

(ďalej len „kupujúci“)

Predávajúci:

Názov: **MIKRON SLOVAKIA s.r.o.**
Sídlo: Nitrianska 13, 940 04 Nové Zámky
IČO: 34120297
IČ DPH: SK2020414517
Štatutárny zástupca: Ing. František Sucharda, konateľ
Zapísaný: Obchodnom registri Okresného súdu Nitra, Oddiel: Sro , vložka č. 1278/N
Bankové spojenie: ČSOB a.s, Michalská 18, 81563 Bratislava, Slovensko, pobočka M.R. Štefánika, 19, 940 01 Nové Zámky
Číslo účtu: 4003788022/7500 IBAN: SK07 7500 0000 0040 0378 8022

(ďalej len „predávajúci“)

2. Neoddeliteľnou súčasťou tejto zmluvy sú nasledujúce prílohy:

- Príloha č. 1 Cenový návrh
- Príloha č. 2 Technická špecifikácia tovaru.

3. Predmet zmluvy

Predávajúci sa na základe tejto zmluvy zaväzuje dodať kupujúcemu hnutelnú vec (ďalej tiež „predmet zmluvy“ alebo „stroj“):

- a) stroj – CNC sústruh typu **LEADWELL LTC-25iM** s riadiacim systémom Siemens 828D.....1 ks
- b) stroj – CNC sústruh typu **LEADWELL LTC-25MY** s riadiacim systémom Siemens 828D.....1 ks
- c) stroj – Vertikálne obrábacie centrum typu **PINNACLE VMC850** s riadiacim systémom Heidenhain iTNC-530 SMART.....1 ks

Dodané stroje budú v technickom prevedení a vybavení špecifikovanom v prílohe č. 2, ktorá je neoddeliteľnou súčasťou tejto zmluvy a previesť na neho vlastnícke právo k tejto veci, kupujúci sa zaväzuje zaplatiť predávajúcemu kúpnu cenu.

4. Kúpna cena a platobné podmienky

- 4.1 Kúpna cena za predmet tejto zmluvy činí **= 362 000,00EUR** (slovom: tristošesťdesiatdvatisíc EUR) a rozumie sa ňou cena pevná, bez DPH. K uvedenej cene bude pripočítaná DPH podľa platných právnych predpisov.

4.2 Platby za predmet tejto zmluvy sa uskutočnia bankovým prevodom vždy v prospech bankového účtu predávajúceho uvedeného v čl. I tejto zmluvy. Kupujúci je povinný uhradiť kúpnu cenu v lehote splatnosti určenej podľa vystavenej faktúry.

Lehota splatnosti je zmluvnými stranami dohodnutá do štrnástich kalendárnych dní odo dňa vystavenia faktúry predávajúcim, ktorú je predávajúci oprávnený vystaviť bez zbytočného odkladu po uvedení stroja do prevádzky podľa „Protokolu o uvedení stroja do prevádzky“.

4.3 Súčasťou dohodnutej kúpnej ceny je aj zaškolenie zamestnancov kupujúceho pre obsluhu a servis dodaného stroja.

4.4 Zmluvne strany sa dohodli, že po ich vzájomnej dohode a to formou písomného dodatku, je prípustná zmena dohodnutých platobných podmienok tejto zmluvy.

5. Dodacie podmienky

5.1 Miesto určenia/plnenia: Areál firmy VEKASTOOL, s.r.o., Tolstého 3, 066 01 Humenné

5.2 Predávajúci sa zaväzuje dodať kupujúcemu jeden zo strojov uvedených v bode 3. „a to podľa poradia ktoré určí kupujúci z predmetu zmluvy v lehote jedného mesiaca odo dňa jej podpísania.“

Kupujúci si vyhradzuje právo určiť poradie dodávky strojov jednotlivo, alebo všetky spoločne. Iba kupujúci je oprávnený dohodnutú lehotu jedného mesiaca prekročiť – predĺžiť a to v závislosti od pripravenosti svojho pracoviska.

5.3 Predávajúci zaistí zodpovedajúcu prepravu v súlade s dodacími podmienkami uvedenými v tejto zmluve. Oznámenie o pripravení predmetu zmluvy k odoslaniu bude kupujúcemu dané na vedomie faxom alebo na e-mailovú adresu a to najneskôr tri dni pred jeho expedovaním.

6. Záruka

6.1 Záručná doba predmetu zmluvy je 12 mesiacov, Záručná doba začína plynúť odo dňa uvedenia stroja do prevádzky na základe „Protokolu o uvedení stroja do prevádzky“.

6.2 Predávajúci poskytuje záruku na bezchybnú funkciu, prevedenie a vybavenie predmetu zmluvy podľa parametrov uvedených v tejto zmluve. Na bežné, prirodzené opotrebenie predmetu zmluvy sa záruka nevzťahuje. Na závady, poškodenie, havárie zapríčinené nedbalosťou obsluhy, nedodržaním zásad uvedených v návode na obsluhu stroja, alebo z dôvodu poruchy na napájacom obvode siete do stroja sa záruka nevzťahuje. Reklamáciu väd a nedostatkov môže kupujúci uplatniť len vtedy, pokiaľ zaistil dodržanie prevádzkových a údržbových podmienok uvedených v návode k predmetu zmluvy. V prípade oneskoreného sprevádzkovania predmetu zmluvy z dôvodu na strane kupujúceho sa uvedená záručná doba počítá najneskôr od 30. kalendárneho dňa po dodaní predmetu zmluvy kupujúcemu podľa dodacích podmienok uvedených v tejto zmluve

7. Zmluvná pokuta

7.1 Za omeškanie s dodaním predmetu tejto zmluvy je kupujúci oprávnený požadovať po predávajúcom zmluvnú pokutu vo výške 0,1% z kúpnej ceny stroja za každý ukončený deň omeškania, maximálne však 20% z kúpnej ceny stroja. Nárok na uvedenú zmluvnú pokutu však nevzniká pri omeškaní predávajúceho, ktoré vzniklo následkom vyššej moci.

7.2 Zaplatením zmluvnej pokuty nezaniká právo kupujúceho uplatniť a vymáhať náhradu škody.

7.3 Kupujúci môže zmluvu počas jej trvania zrušiť z akéhokoľvek dôvodu či bez uvedenia dôvodu len za podmienky, že toto zrušenie oznámi bez zbytočného odkladu písomne predávajúcemu a zaplatí predávajúcemu odstupné vo výške 10% dohodnutej kúpnej ceny stroja vrátane všetkých dodatočných služieb

8. Prechod vlastníctva, prechod rizika

- 8.1 Riziko k poškodeniu, strate alebo zničeniu predmetu zmluvy prechádza na kupujúceho okamihom dodania predmetu zmluvy predávajúcim v termíne a mieste špecifikovanom v článku 5 tejto zmluvy ďalej len podľa príslušných dodacích podmienok Incoterms uvedených v tejto zmluve.
- 8.2 Okamihom uvedenia stroja do prevádzky (alebo tiež „sprevádzkovaním stroja“) predávajúci dáva kupujúcemu predmet zmluvy k dispozícii a umožňuje mu s ním nakladať s výhradou (ako napr. scudzenia, zástavy predmetu zmluvy či prevod práv atď.)
- 8.3 Vlastnícke právo k predmetu zmluvy prechádza z predávajúceho na kupujúceho až zaplatením plnej výšky kúpnej ceny podľa tejto zmluvy, na ktorú má predávajúci z tejto zmluvy nárok.

9. Salvatorská klauzula

Pokiaľ akýkoľvek záväzok vyplývajúci z tejto zmluvy, avšak netvoriaci jej podstatnú náležitosť sa stane neplatným alebo nevymáhateľným, je plne oddeliteľným od ostatných ustanovení tejto zmluvy a takáto neplatnosť alebo nevymáhateľnosť nebude mať žiadny vplyv na platnosť a vymáhateľnosť akýchkoľvek ostatných záväzkov z tejto zmluvy, zaväzujú sa strany tejto zmluvy nahradiť formou dodatku k tejto zmluve takýto neplatný alebo nevymáhateľný oddelený záväzok novým platným a vymáhateľným záväzkom, ktorého predmet bude v najvyššej možnej miere zodpovedať predmetu pôvodného záväzku.

10. Záverečné ustanovenia

- 10.1 Táto zmluva sa riadi platným slovenským zákonom č. 513/1991 Sb., obchodného zákonníka, v znení neskorších predpisov, s vylúčením dopadu Viedenského dohovoru OSN o medzinárodnej kúpe tovaru zo dňa 11.4.1980.
- 10.2 Táto zmluva je uzatváraná v súlade so Zmluvou o poskytnutí nenávratného finančného príspevku č. KaHR-111DM-1301/043/277 (ďalej Zmluva o NFP), čo Predávajúci a Kupujúci berie na vedomie. Kupujúci a predávajúci sa súčasne zaväzuje umožniť riadiacemu orgánu, ktorým je Ministerstvo hospodárstva SR (MH SR), vykonávanie kontroly a použitia dodaných tovarov.
- 10.3 Z dôvodu, že predmet zmluvy bude financovaný z prostriedkov poskytnutých na základe Zmluvy o NFP, bude Predávajúci povinný strieť výkon kontroly/auditu/overovania súvisiacich s dodávkou predmetu plnenia kedykoľvek počas platnosti a účinnosti Zmluvy o NFP a to oprávnenými osobami v zmysle čl. 12 Všeobecných zmluvných podmienok k Zmluve o NFP. Za osoby oprávnené sa považujú:
- Poskytovateľ nenávratného finančného príspevku a ním poverené osoby.
 - Útvary následnej finančnej kontroly a ním poverené osoby;
 - Najvyšší kontrolný úrad SR, príslušná Správa finančnej kontroly, Certifikačný orgán a nimi poverené osoby.
 - Orgán auditu, jeho spolupracujúce orgány a nimi poverené osoby.
 - Splnomocnení zástupcovia Európskej Komisie a Európskeho dvora audítorov.
 - Osoby prizvané orgánmi podľa písm. a)-e) v súlade s príslušnými právnymi predpismi SR a Európskej únie.
- 10.4 Kupujúci je povinný byť prítomný na mieste dodávky Tovar pri výkone kontroly/auditu/overovania, poskytnúť súčinnosť pri vykonávaní kontroly/auditu/overovania, počas výkonu kontroly/auditu/overovania je povinný na požiadanie predložiť dokumenty súvisiace s dodávkou Tovar a zdržať sa konania, ktoré by mohlo ohroziť začatie a riadny priebeh výkonu kontroly/auditu/overovania na mieste dodávky Tovar.
- 10.5 Predávajúci je povinný bezodkladne prijať opatrenia na nápravu nedostatkov, zistených pri výkone kontroly/auditu/overovania v zmysle správy z kontroly/auditu/overovania v lehote stanovenej oprávnenými osobami na výkon kontroly/auditu/overovania, pokiaľ sa na neho nedostatky vzťahujú a o splnení opatrení prijatých na nápravu zistených nedostatkov bezodkladne informovať Kupujúceho.
- 10.6 Podpisom tejto zmluvy strácajú platnosť všetky predchádzajúce dojednania, písomné aj ústne, ktoré sa týkajú predmetu tejto zmluvy.
- 10.7 Zmluvné strany sa dohodli, že po ich vzájomnej dohode a to formou písomného dodatku, je prípustná zmena tejto zmluvy. Akékoľvek zmeny alebo dodatky tejto zmluvy musia byť vykonané písomne a podpísané oboma zmluvnými stranami.

10.8 Zmluva je vyhotovená v dvoch rovnopisoch, z ktorých každá zmluvná strana obdrží jeden.

10.9 Zmluva vstupuje do platnosti podpisom oboch zmluvných strán uvedených v tejto zmluve.

V Humennom dňa

V Nových Zámkoch dňa 18.08.2014

.....
Ing. Vladimír Kundrát, konateľ
za kupujúceho

.....
(Ing František Sucharda, konateľ)
za predávajúceho

Prílohy:

- 1) Cenový návrh
- 2) Technická špecifikácia tovaru

Príloha č.1 CENOVÝ NÁVRH k návrhu zmluvy

Predmet zákazky: Technológia kovoobrábania.

Obstarávateľ podľa § 7: VEKASTOOL, s.r.o., Tolstého 3, 066 01 Humenné

Uchádzač: MIKRON SLOVAKIA s.r.o., Nitrianska 13, 940 04 Nové Zámky
(obchodné meno a sídlo uchádzača)

P.č.	Technológia	Množstvo	Jednotková cena (bez DPH)	Cena spolu (bez DPH)
1.	Vertikálne obrábacie centrum: CNC Vertikálne obrábacie centrum model Pinnacle VMC850 ----- (názov, typ, označenie, ...)	1 ks	98 000,00EUR	98 000,00EUR
2.	CNC sústruh typ 1: CNC Sústružnícke obrábacie centrum Leadwell Model LTC-25iM ----- (názov, typ, označenie, ...)	1 ks	114 000,00EUR	114 000,00EUR
3.	CNC sústruh typ 2: CNC Sústružnícke obrábacie centrum Leadwell Model LTC-25MY ----- (názov, typ, označenie, ...)	1 ks	150 000,00EUR	150 000,00EUR
			zmluvná cena celkom EUR bez DPH	362 000,00EUR
			DPH (20 %)	72 400,00EUR
			zmluvná cena vrátane DPH	434 400,00EUR

V Nových Zámkoch dňa 18.08.2014

Ing. František Sucharda

Meno a priezvisko štatutára(ky)

Podpis štatutára(ky)

Príloha č. 2 Technická špecifikácia tovaru k návrhu zmluvy

Názov predmetu zákazky: „*Technológia kovoobrábania.*“

Predmet zákazky: Nákup strojov podľa požadovanej špecifikácie

CNC Vertikálne obrábacie centrum model Pinnacle VMC850 – 1ks

Je určené na presné a rýchle obrábanie obecných tvarových povrchov, vŕtanie, vyvrtávanie, vystružovanie, rezanie závitov a frézovanie väčších a tvarovo zložitých dielcov. Stroj je postavený na tuhej liatinovej konštrukcii na lineárnych valivých vedeniach, čo zabezpečuje vysokú dynamiku stroja. Automatická výmena nástrojov umožňuje prácu v cykloch. Výhodou tejto modelovej rady je možnosť použitia vretien rôznych výkonov

Tento produkt spĺňa požiadavky CE.

Technická špecifikácia CNC vertikálneho obrábacieho centra model:		VMC850
Pojazdy		
Pojazd /rozsah stola v osi X	mm	850
Pojazd /rozsah stola v osi Y	mm	560
Pojazd /rozsah vreteníka v osi Z	mm	560
Rýchlosť X, Y, Z	m/min.	36/36/24
Pracovný posuv	mm/min.	10 000
Stôl		
Upínacia plocha stola	mm	1000 x 510
Maximálne zaťaženie stola	kg	600
Vzdialenosť čela vretena od stola	mm	100 – 660
T drážky (šírka x rozteč x počet)	mm	18 x 100 x 5
Vreteno		
Rozsah plynule meniteľných otáčiek vretena	ot.min ⁻¹	60 ~ 12 000
Kužeľ vretena	DIN 69871	ISO40
Výkon pohonu vretena v závislosti na použití riadiaceho systému a typu prevodu vretena, viď cenník	kW	5,5-15
Zásobník nástrojov		
Automatická výmena nástrojov		áno
Počet nástrojov v zásobníku	ks	20 / 24
Maximálny priemer nástroja v zásobníku	mm	100 / 90
Maximálna dĺžka nástroja v zásobníku	mm	250
Max. hmotnosť nástroja pri automatickej výmene	kg	8
Stroj – rôzne		
Minimálny tlak vzduchu	MPa	0,8
Objem nádrže pre chladiacu emulziu (bez vnútorného chladenia)	l	200
Celkový príkon stroja	kVA	20
Výška stroja	mm	2750
Rozmery pôdorysu stroja	mm	2600 x 2230
Hmotnosť stroja	kg	5500
Rozmery balenia stroja dxšxv	mm	2900x2230x2450
Presnosť polohovania vo všetkých osiach	mm	±0,005
Opakovaná presnosť polohovania	Mm	±0,005
Príslušenstvo stroja:		
Heidenhain iTNC-530 SMART s 15" LCD, karta ethernet, harddisk, QAN200L pohon vretena, QSY155B servopohony (2,6kW)		áno
Digitálne servopohony os a vretena		áno
Lineárne vedenie vo všetkých osiach, rýchlosť 36m/min. v X a Y		áno
Vysokotlaké chladenie stredom vretena 40 bar so samostatnou nádobou		áno

600 l + ofuk stredom vretena		
Liatinová konštrukcia stroja		áno
Dopravník triesok kazetový typ + nádoba na triesky		áno
Príprava na 4.os, pripojovací interface		áno
Separátor hmloviny z chladiacej emulzie – Filtermist		áno
3D infra obrobková / dotyková sonda Heidenhain TS640		áno
ISO40 - DIN 69871 kužeľ vo vretene		áno
Vreteno 10 000 ot./min s remeňovým prevodom		áno
Digitálne olejové chladenie vretena, systém POINT		áno
Tlačidlo na stredové upínanie nástrojov		áno
Rozvod chladenia po stroji, obvodové trysky na splachovanie triesok		áno
Centrálne mazanie stroja		áno
2 trysky na vonkajšie chladenie emulziou		áno
1 tryska na vonkajšie chladenie vzduchom		áno
Ručný oplach a ofuk pracovného priestoru		áno
El. ručné kolečko		áno
24 miestny zásobník nástrojov ISO40, nástrčný		áno
Krytovanie stroja		áno
Vaňa na triesky		áno
Pneumatický systém vyvažovania Z osi		áno
Osvetlenie pracovného priestoru		áno
Alarm maják – signalizácia stavu stroja		áno
PCMCIA port pre rozšírenie pamäte, sériový port RS232		áno
USB port		áno
Manuál - sprievodná dokumentácia v slovečine (češtine)		áno
Manuál - sprievodná dokumentácia v angličtine		áno
Oživenie a základné zaškolenie obsluhy údržby stroja		áno
Doprava stroja		áno

CNC Sústružnícke obrábacie centrum Leadwell Model LTC-25iM – CNC sústruh typ 1 – 1ks

Tento stroj je produktívny CNC sústruh určený pre malosériovú, ako aj hromadnú výrobu presných súčiastok z tyčového materiálu a hriadeľov. Sústruh je postavený na robustnej liatinovej konštrukcii s precíznymi klznými vedeniami, čo zabezpečuje vysokú tuhosť stroja a vysokú odolnosť v prípade kolízie obrobku s nástrojom. Stroj je schopný pracovať v automatickom cykle s podávačom tyčového materiálu a lopatkou. Ďalej umožňuje inštaláciu klieštinového upínania a hydraulickej lunety pre náročné aplikácie.

Technická špecifikácia CNC sústruhu typ 1 Model:		LTC-25iM
Max. obežný priemer cez lôžko	mm	637
Max. obežný / točný priemer nad suportom	mm	440
Max. priemer obrábania príruby / hriadeľa pri inštalácii EWS BMT65	mm	410
Max. priemer obrábania príruby / hriadeľa pri inštalácii Diplomatic VDI40	mm	285
Max. dĺžka obrábania	mm	745
Priemer tyčového materiálu	mm	77
Max. hmotnosť obrobku s podporou koníka	kg	500
Pojazdy		
Pojazd / posuv v osi X	mm	225+15
Pojazd Pojazd / posuv v osi Z	mm	790
Pojazd koníka	mm	720
Min. programovateľný inkrement v osi C / max. otáčky C - osi	° / ot/min	0,001 / 40
Vreteno		
Otáčky vretena	ot. / min.	3500
Kužel vo vretene		A2-
Priemer skľučovadla	mm	254
Vŕtanie vretena pre tyč	mm	89
Typ pohonu vretena		A P30/6000i
Výkon pohonu vretena	kW	18,5/22
Nástrojová hlava		
Upínací systém v nástrojovej hlave STD / opcia		VDI40/BMT65
Počet polôh nástrojovej hlavy	ks	12
Max. výška noža, kvadrát	mm	□25
Max. priemer vnút. nástrojov	mm	d 40
Čas výmeny susedného nástroja	sec	0,3
Max. čas výmeny nástroja	sec	0,8
Max. otáčky rotačných nástrojov, radiálne aj axiálne	ot. / min.	3000
Výkon pohonu rotačných nástrojov	kW	5,5
Norma pohonu rotačných nástrojov		DIN1809/ BMT65
Posuvy		
Rýchloposuv v osi X,Z	m / min	15, 20
Presnosť stavania súradníc podľa VDI3441	1000mm	±0,0075
Programovo riadený koník		
Koniec pinoly	Mk	5
Hydraulický výsuv pinoly	mm	100
Priemer pinoly	mm	100
Max. zaťaženie	kg	600
Rôzne		
Príkon stroja	kVA	40
Hmotnosť stroja	kg	6200
Dĺžka stroja	mm	3509
Šírka stroja	mm	1930
Výška stroja	mm	2030
Príslušenstvo stroja		
Siemens 828D s obrazovkou 10.4" LCD		áno
Digitálne servopohony ôs a vretena		áno

Simulácia procesu		áno
Hydraulické skúčovadlo 254/3 - 10`` bez klieštínového upínania		áno
12 polohová nástrojová hlava Duplomatic s náhonom nástrojov - VDI upínanie (Taliansko), os C polohovanie vretena		áno
Prednastavovacia nástrojová sonda Renishaw HPMA motorické rameno		áno
Koník s hydraulicky riadeným výsuvom pinoly		áno
Chladenie obrobku tlak 3bar, cez nástrojovú hlavu		áno
Kazetový dopravník triesok s nádobou na triesky		áno
Alarm maják - svetelná signalizácia stavu stroja		áno
Cena za oživenie a základné zaškolenie obsluhy údržby stroja		áno
Základné školenie programovania obsluhy v rozsahu 2. dní		áno
Grafické vykreslenie dráhy nástroja, dialógové programovanie v češtine		áno
Kapacita internej pamäte 256kB (mimo pamäťovej karty PCMCIA)		áno
Port PCMCIA pri monitore na rozšírenie pamäte		áno
Port RS-232 pre komunikáciu s externým PC		áno
Elektrické ručné kolečko na paneli		áno
12 polohová nástrojová hlava, náhon nástrojov		áno
Os C + poháňané nástroje – polohovanie vretena		áno
Koník s hydraulickým výsuvom pinoly		áno
Vaňa na triesky		áno
Centrálne mazanie stroja		áno
Výmeník tepla v elektroskrini		áno
Krabica s ručným náradím		áno
Nožný pedál		áno
Kompletné krytovanie stroja		áno
Obal stroja		áno
Certifikát kvality CE		áno
Kompletná dokumentácia, manuály v slovenskom, resp. českom jazyku		áno

CNC Sústružnícke obrábacie centrum Leadwell Model LTC-25MY – CNC sústruh typ 2 – 1ks

je produktívny sústruh určený pre malosériovú, ako aj veľkosériovú výrobu presných súčiastok z tyčového materiálu do priemeru , hriadeľov. Nástrojová hlava je schopná pracovať v 3ch osiach a to os X - ponor do materiálu, os Z - posuv medzi dvomi vretenami a os Y - posuv hlavy od šikmých loží v smere $\pm 60\text{mm}$. Táto vlastnosť nástrojovej hlavy umožňuje plnohodnotné 3j osé frézovanie, ak aj napr. medzi často používané frézovacie operácie patrí frézovanie drážiek pre pero s nástrojom menšieho priemeru. Namiesto protivretena sústruh obsahuje koník s hydraulickým výsuvom pinoly. Koník sa presúva po ložiach cez servopohon a skrutku, čo zabezpečuje rýchle presunutie a minimalizáciu vedľajších časov.

Technická špecifikácia CNC sústruhu typ 2 Model:		LTC-25MY
Max. obežný priemer cez lôžko	mm	923
Max. obežný / točný priemer nad priečnym suportom	mm	755
Max. priemer sústruženia	mm	436
Max. dĺžka sústruženia	mm	620
Max. priemer tyče	mm	77
Pojazdy		
Pojazd v osi X	mm	218+62
Pojazd v osi Z	mm	1000
Pojazd v osi Y	mm	± 60
Pojazd koníka	mm	660
Min. inkrement polohovania osi C1 – hlavné vreteno	'	0,001
Hlavné vreteno		
Max. otáčky vretena	ot/min	3500

Veľkosť skľučovadla	mm	256
Kužel vretena		A2-8
Vŕtanie vretena pre tyč	mm	89
Výkon vretena	kW	18,5
Typ pohonu vretena		A P30/6000i
Koník		
Typ pohonu koníka		servo
Pojazd koníka	mm	660
Typ vysúvania pinoly		hydraulicky
Výsuv pinoly	mm	100
Priemer pinoly	mm	100
Kužel v pinole		MK5
Max. zaťaženie pinoly	kgf	600
Nástrojová hlava		
Upínací systém v nástrojovej hlave, priemer	mm	BMT60
Počet poloh pohádaných nástrojov		12
Max. kvadrát noža	mm	25x25
Max. priemer upnutia nástrojov pre vnút.sústr.	mm	40
Čas výmeny susedného nástroja	sec	0,25
Max. čas výmeny nástroja	sec	1,3
Max. otáčky poháňaných nástrojov axiálnych	ot/min	3000
Max. otáčky poháňaných nástrojov radiálnych	ot/min	3000
Výkon pohonu rotačných nástrojov	kW	5,5
Posuvy		
Rýchloposuv v osi X	mm / min	30000
Rýchloposuv v osi Z	mm / min	30000
Rýchloposuv v osi Y	mm / min	10000
Presnosť		
Presnosť stavania súradníc X, Y, Z podľa VDI3341	mm/1000 mm	0,01
Opakovateľnosť X, Y, Z podľa VDI3341	mm/1000 mm	0,007
Vedenia a lože		
Celková šírka vedenia	mm	328
Šírka priečneho vedenia	mm	437
Šírka vedenia B osi	mm	226
Šírka vedenia Y osi	mm	238
Uhol natočenia vedenia	deg	30°
Rôzne		
Príkon stroja	kVA	40
Váha stroja	kg	6500
Dĺžka stroja	mm	3735
Šírka stroja	mm	2150
Výška stroja	mm	2230
Príslušenstvo		
Siemens 828D s obrazovkou 10.4" LCD		áno
12 polohová nástrojová hlava DEK s náhonom nástrojov - BMT60 upínanie, os C polohovanie vretena		áno
Plne programovateľný koník so servo pohonom cez skrutku		áno
Hydraulické skľučovadlo 254/3 - 10" bez klieštínového upínania		áno
Prednastavovacia nástrojová sonda Renishaw HPMA motorické rameno		áno
Chladenie obrobku tlak 3bar, cez nástrojovú hlavu		áno
Kazetový dopravník triesok s nádobou na triesky		áno
Alarm maják - svetelná signalizácia stavu stroja		áno
Digitálne servopohony ôs a vretena Fanuc		áno
Simulácia procesu		áno
Grafické vykreslenie dráhy nástroja, dialógové programovanie v češtine		áno
Port PCMCIA pri monitore na rozšírenie pamäte		áno
Port RS-232 pre komunikáciu s externým PC		áno
Elektrické ručné kolečko na paneli		áno
12 polohová nástrojová hlava DEK BMT60, náhon nástrojov		áno

Plne programovateľný koník so servo pohonom cez skrutku		áno
Dvere na strane koníka, resp. protivretna pre ľahší prístup		áno
Vaňa na triesky		áno
Centrálné mazanie stroja		áno
Výmeník tepla v elektroskrini		áno
Krabica s ručným náradím		áno
Nožný pedál na ovládanie hlavného vretena		áno
Nožný pedál na ovládanie protivretna		áno
Kompletné krytovanie stroja		áno
Oživenie a základné zaškolenie obsluhy údržby stroja		áno
Základné školenie programovania obsluhy		áno
Obal stroja		áno
Certifikát kvality CE		áno
Kompletná dokumentácia, manuály v slovenskom, resp. českom jazyku		áno

V Nových Zámkoch, dňa 18.08.2014

.....
Ing. František Sucharda
konateľ
MIKRON SLOVAKIA s.r.o.