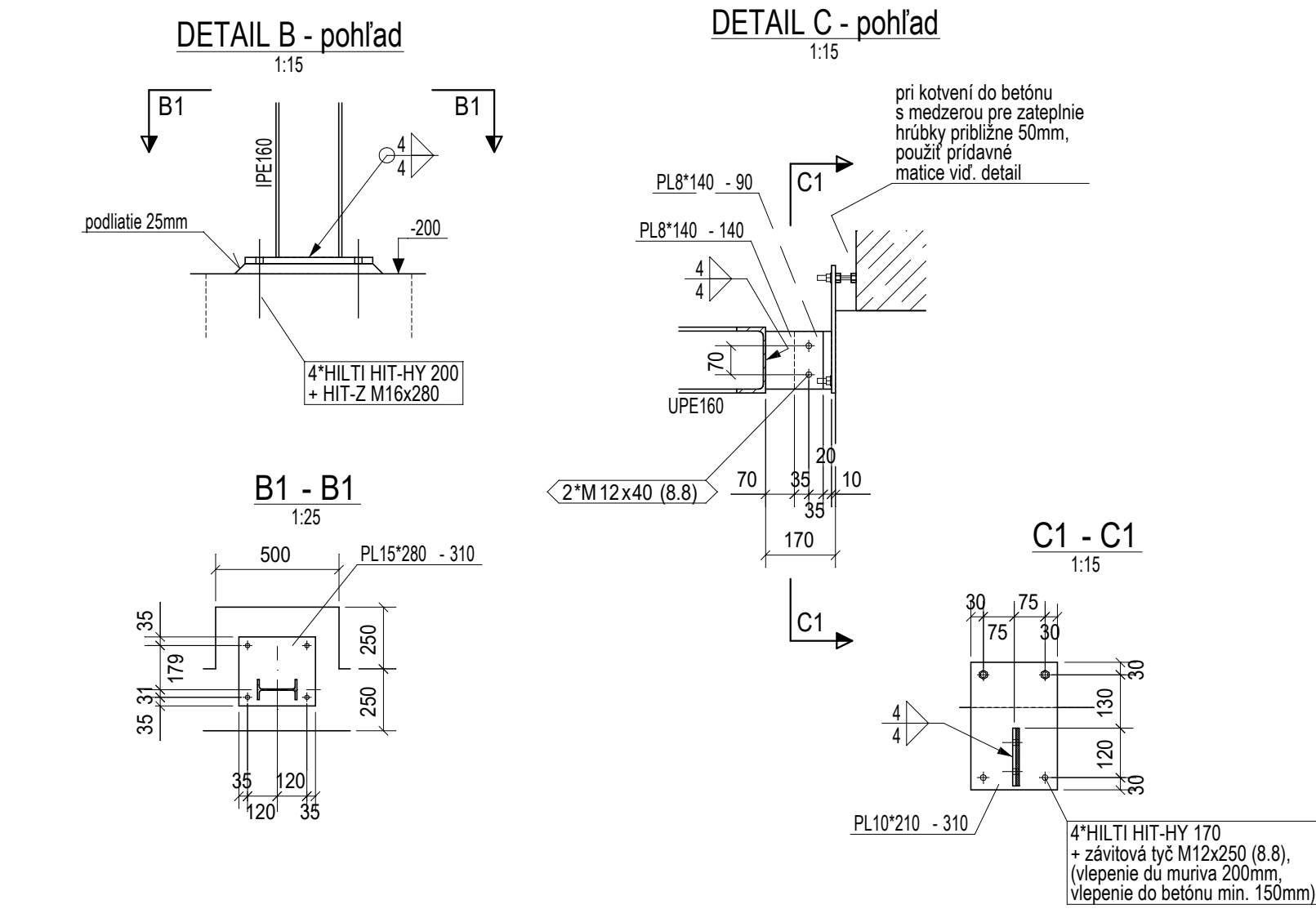
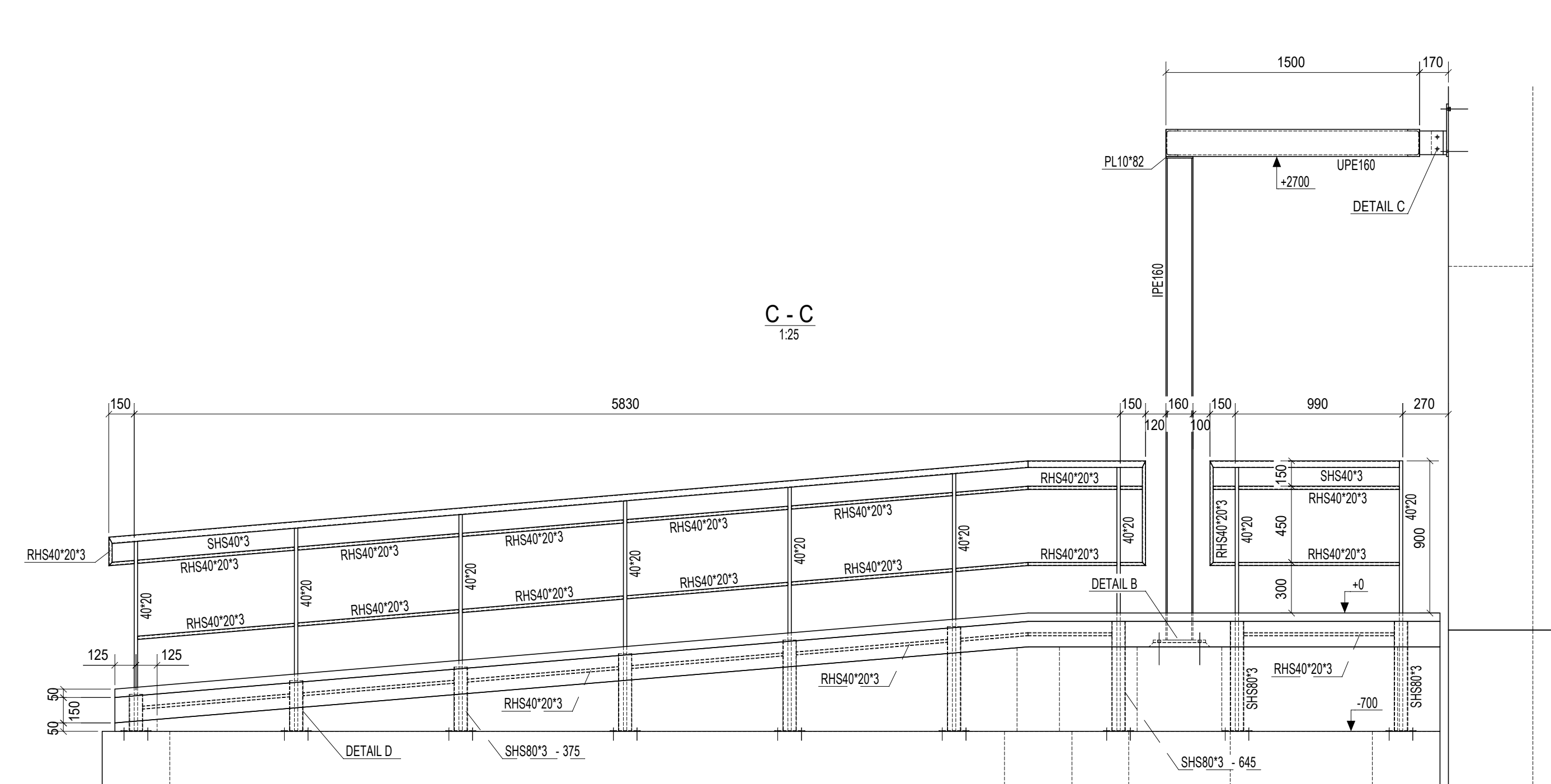
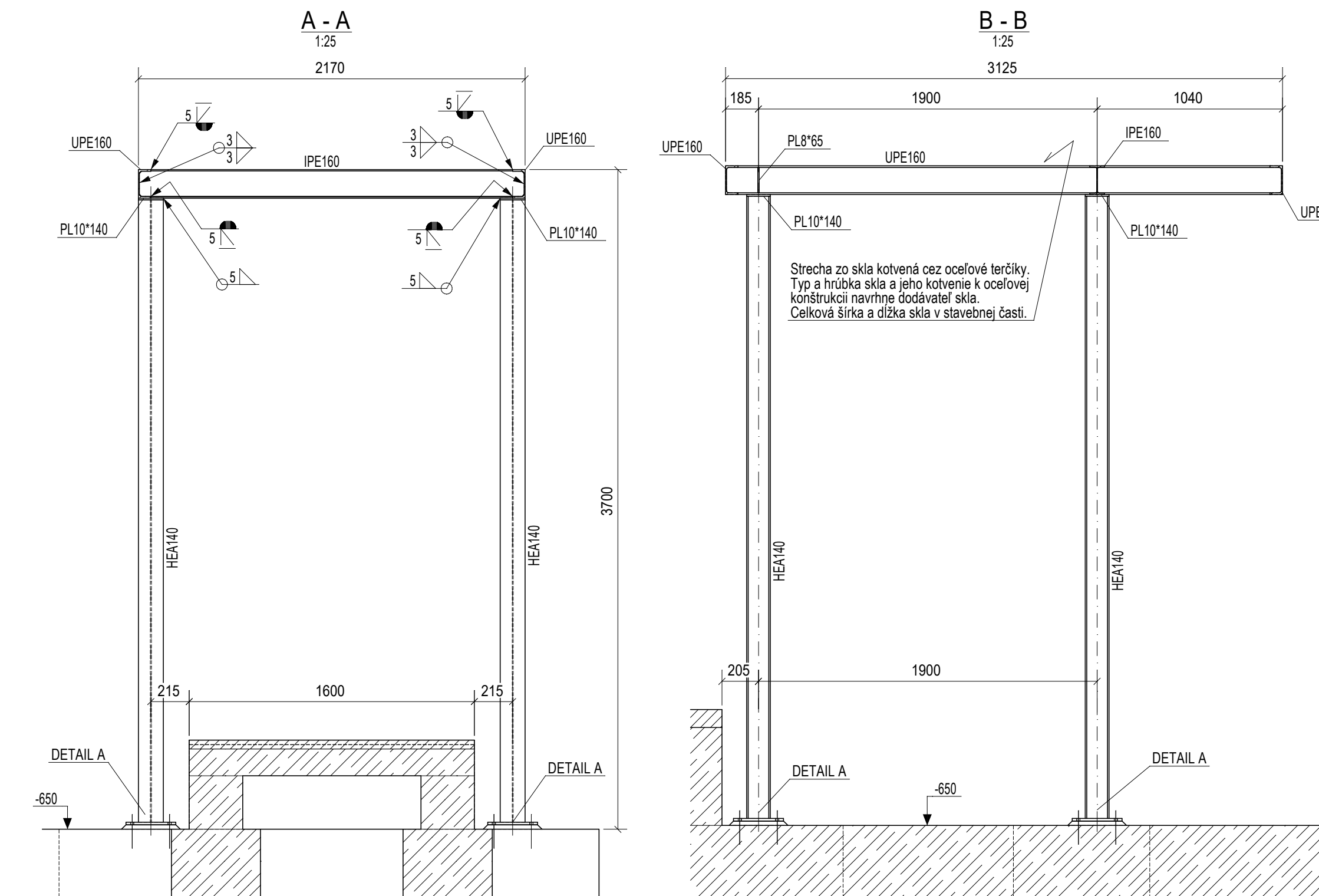
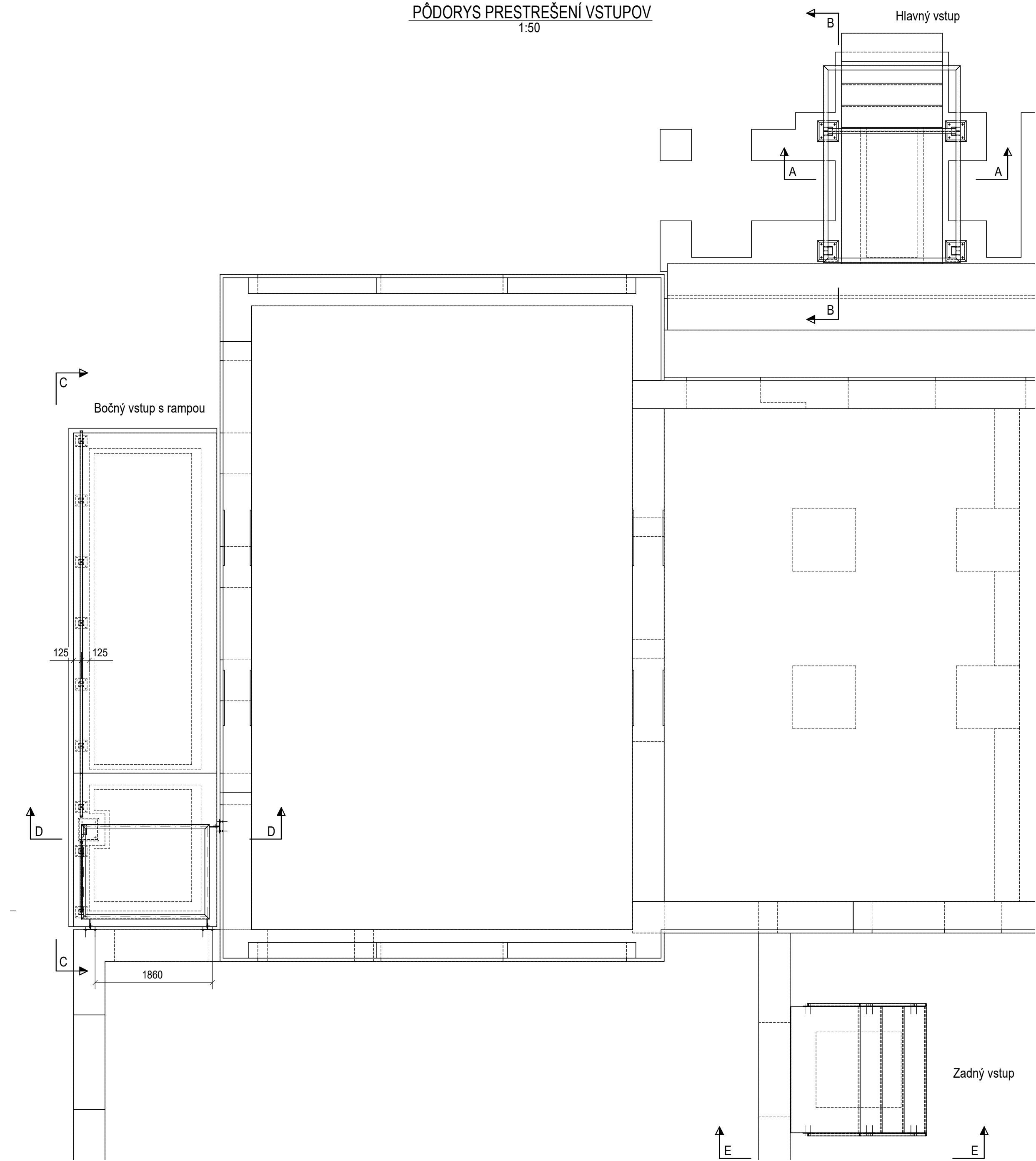
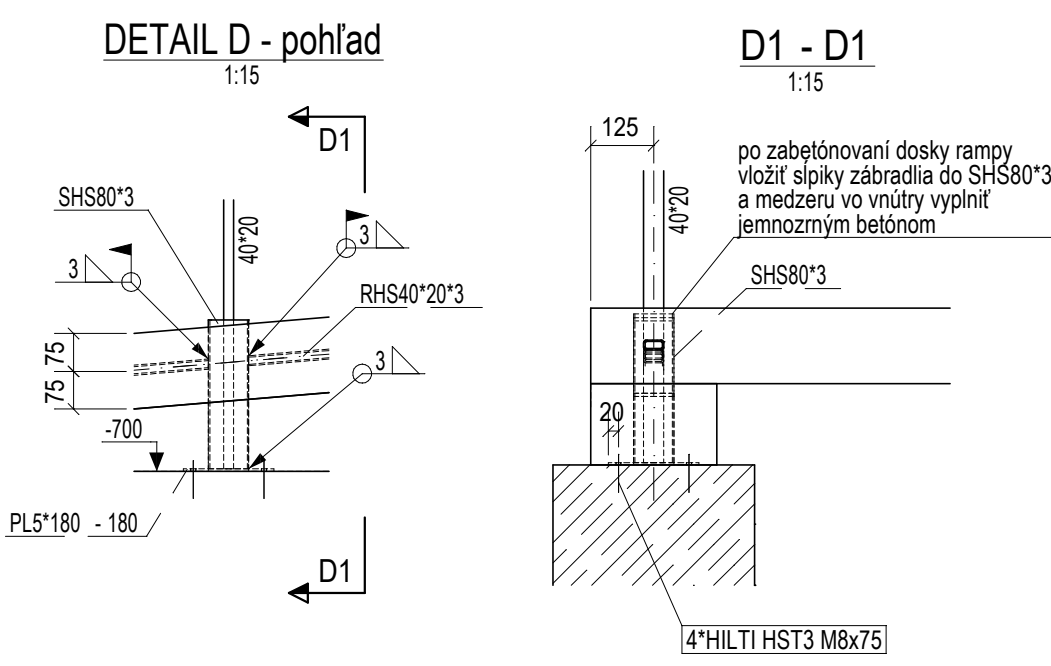
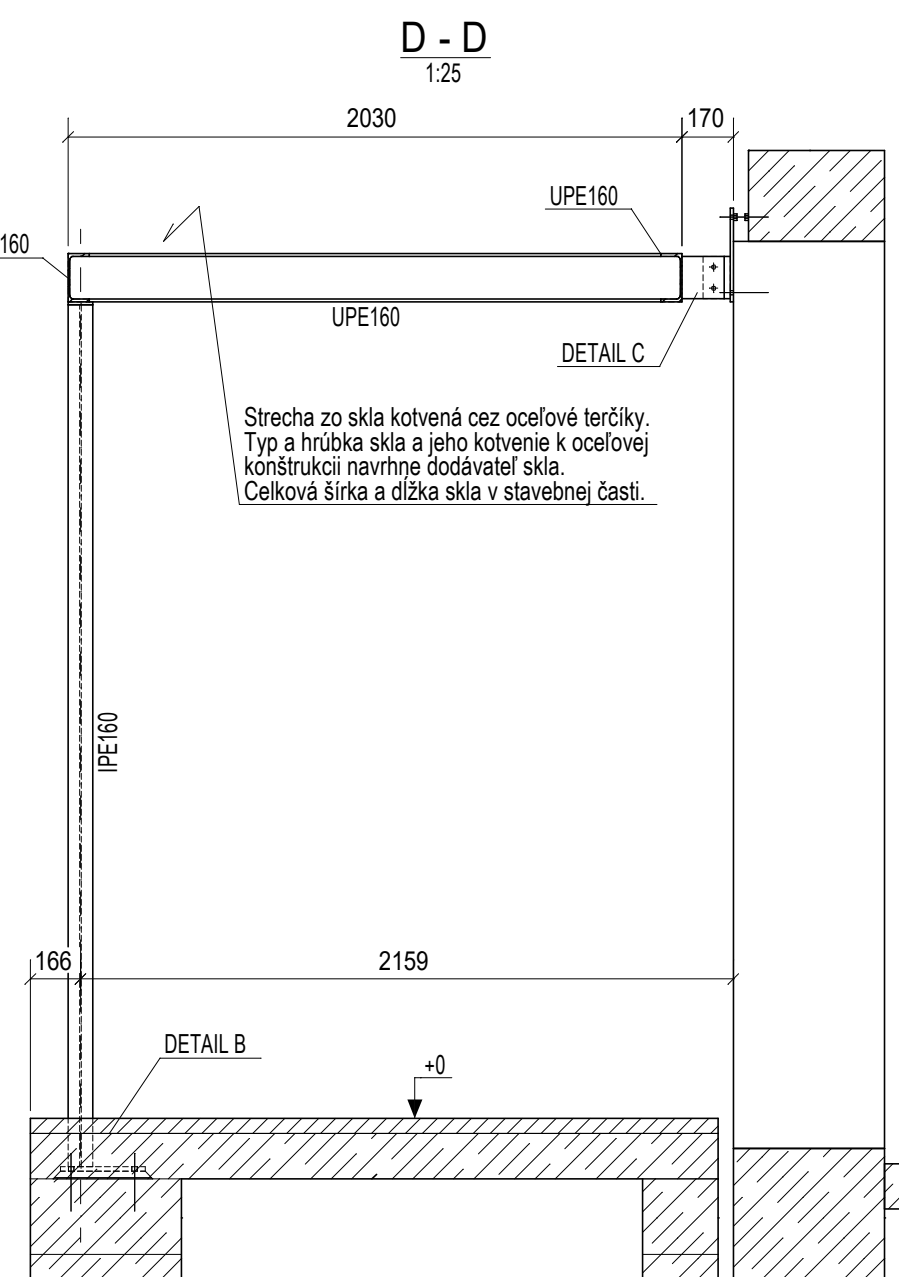
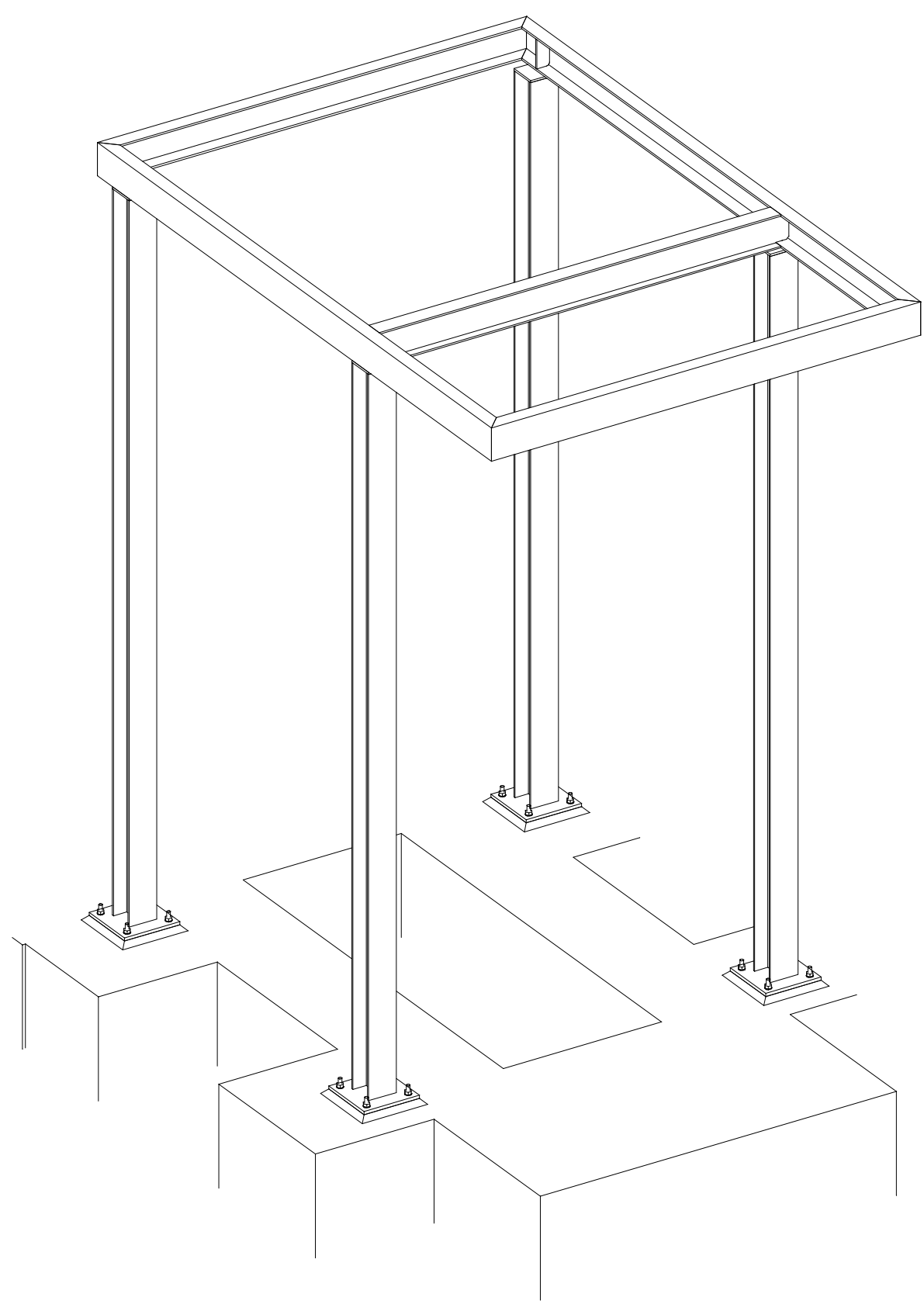


PÓDORYS PRESTREŠENÍ VSTUPOV

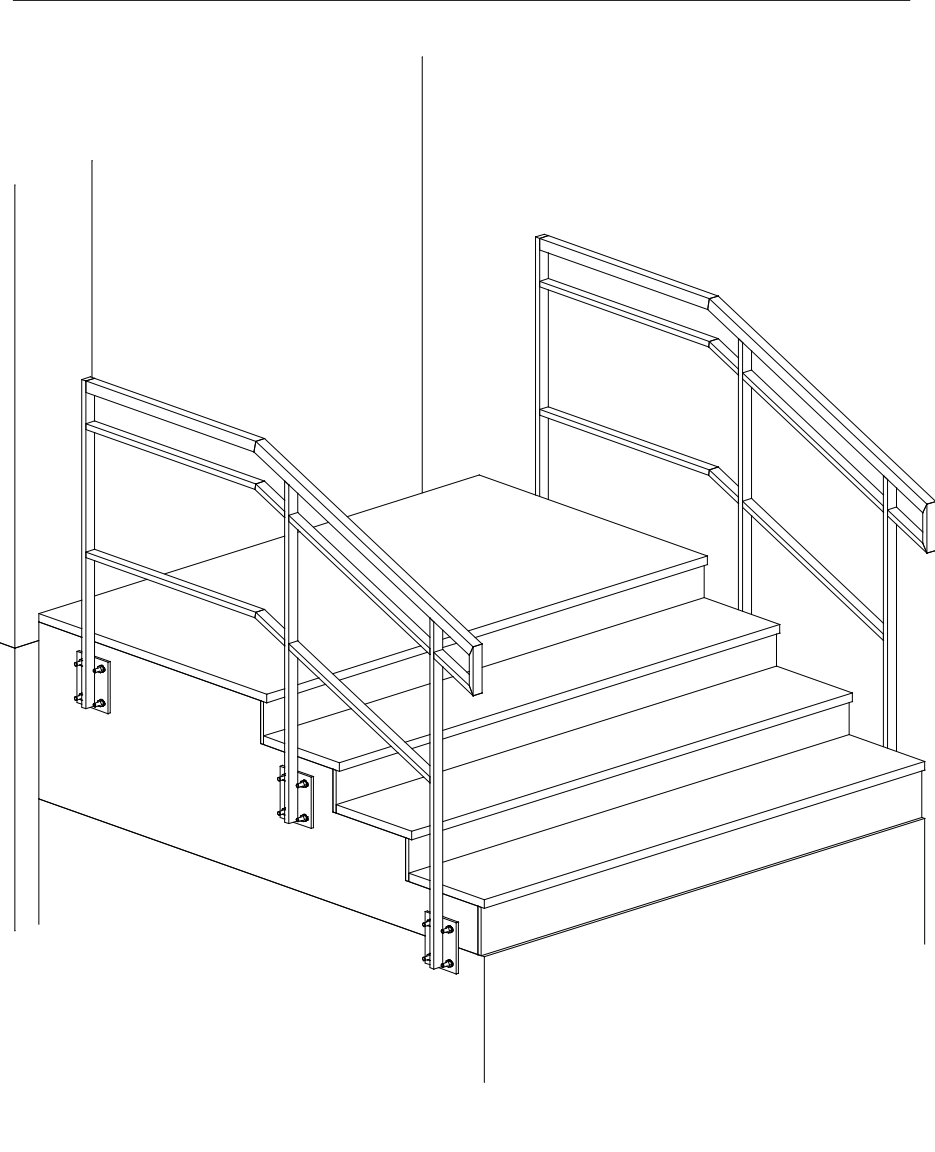
1:50



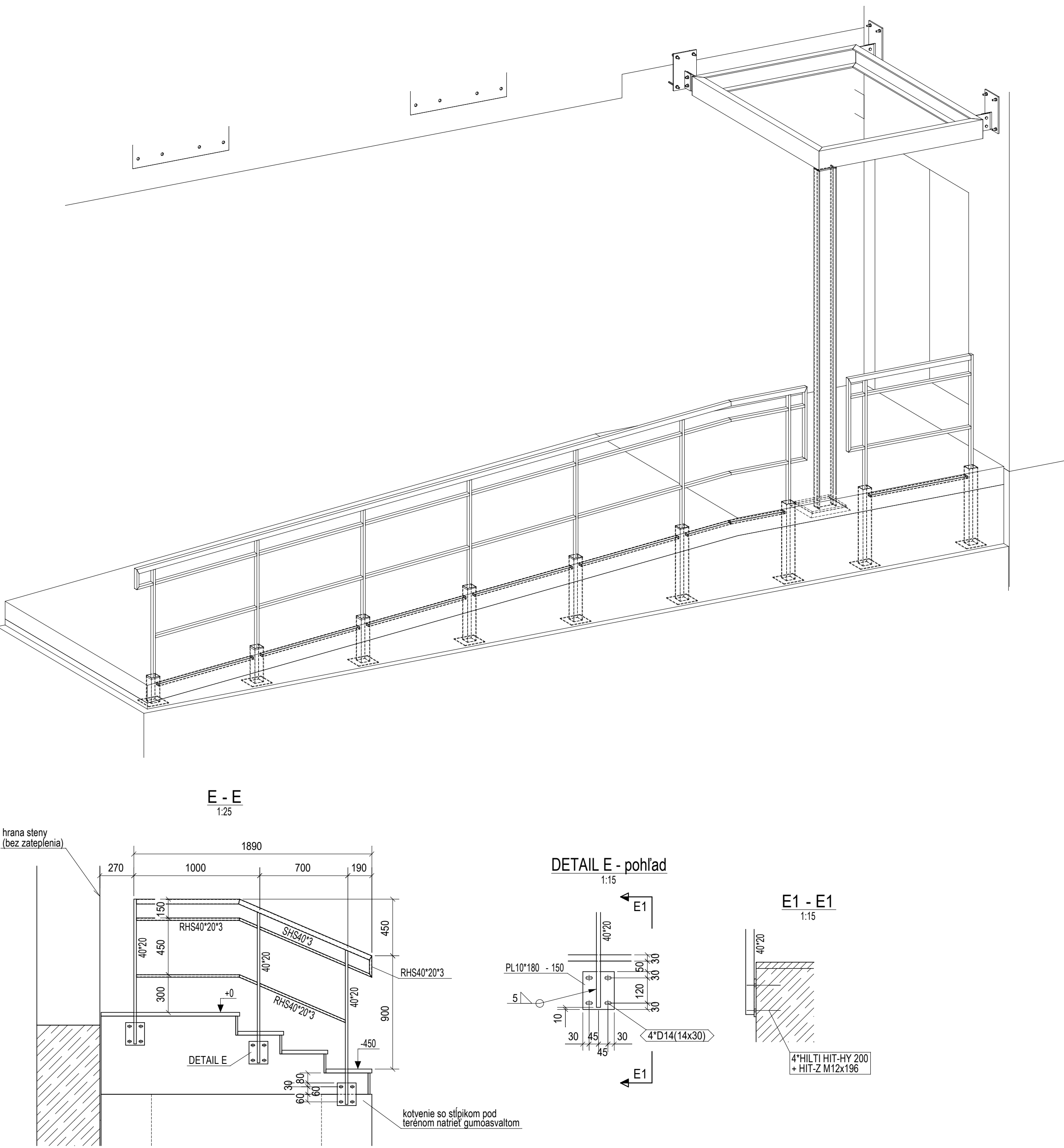
PRIESTOROVÝ POHĽAD PRESTREŠENIA HLAVNÉHO VSTUPU



PRIESTOROVÝ POHĽAD ZÁBRADLIA ZADNÉHO VSTUPU



PRIESTOROVÝ POHĽAD PRESTREŠENIA BOČNÉHO VSTUPU S RAMPOU



VÝKAZ MATERIÁLŮ OCELE PRESTREŠENIA HLAVNÉHO VSTUPU

PROFIL	MATERIÁL	KS	DL (mm)	NÁTER (m2)	HM (kg)
40*20	S235JR	1	1600	0.2	10.0
40*20	S235JR	2	1555	0.2	9.8
40*20	S235JR	1	1519	0.2	9.5
40*20	S235JR	1	1439	0.2	9.0
40*20	S235JR	1	1358	0.2	8.5
40*20	S235JR	1	1277	0.2	8.0
40*20	S235JR	1	1197	0.1	7.3
40*20	S235JR	1	1118	0.1	7.0
				12619	1.5
				2850	1.8
				2850	1.8
				12	0.0
				96	0.0
				180	0.1
				1620	0.6
				140	0.0
				90	0.0
				690	0.2
				160	0.0
				310	0.1
				930	0.4
				310	0.2
				310	0.2
				310	0.2
				21704	2.5
				5453	0.9
				1120	0.2
				696	0.1
				7269	1.2
				645	0.2
				615	0.2
				535	0.2
				455	0.1
				375	0.1
				295	0.1
				215	0.1
				4425	1.4
				2030	1.2
				1500	0.9
				7060	4.1
				SPOLU:	400.9
				+12% (skrutky, zvary, kotvy, odrezky):	48.2
				HMOTNOST' SPOLU:	449.1

VÝKAZ MATERIÁLŮ OCELE PRESTREŠENIA BOČNÉHO VSTUPU S RAMPOU

PROFIL	MATERIÁL	KS	DL (mm)	NÁTER (m2)	HM (kg)
40*20	S235JR	1	1600	0.2	10.0
40*20	S235JR	2	1555	0.2	9.8
40*20	S235JR	1	1519	0.2	9.5
40*20	S235JR	1	1439	0.2	9.0
40*20	S235JR	1	1358	0.2	8.5
40*20	S235JR	1	1277	0.2	8.0
40*20	S235JR	1	1197	0.1	7.3
40*20	S235JR	1	1118	0.1	7.0
				12619	1.5
				2850	1.8
				2850	1.8
				12	0.0
				96	0.0
				180	0.1
				1620	0.6
				140	0.0
				90	0.0
				690	0.2
				160	0.0
				310	0.1
				930	0.4
				310	0.2
				310	0.2
				310	0.2
				21704	2.5
				5453	0.9
				1120	0.2
				696	0.1
				7269	1.2
				645	0.2
				615	0.2
				535	0.2
				455	0.1
				375	0.1
				295	0.1
				215	0.1
				4425	1.4
				2030	1.2
				1500	0.9
				7060	4.1
				SPOLU:	400.9
				+12% (skrutky, zvary, kotvy, odrezky):	48.2
				HMOTNOST' SPOLU:	449.1

VÝKAZ MATERIÁLŮ OCELE ZÁBRADLIA ZADNÉHO VSTUPU

PROFIL	MATERIÁL	KS	DL (mm)	NÁTER (m2)	HM (kg)
40*20	S235JR	2	1226	0.1	7.7
40*20	S235JR	2	1196	0.1	7.5
40*20	S235JR	2	1150	0.1	7.2
				7146	0.9
				900	0.4
				820	0.1
				748	0.1
				215	0.0
				172	0.0
				161	0.0
				7691	0.9
				1142	0.2
				820	0.1
				3925	0.6
				SPOLU:	90.2
				+12% (zvary, kotvy, odrezky):	10.8
				HMOTNOST' SPOLU:	101.0

POZNÁMKY

1. VÝKRES NIE JE SPRACOVANÝ NA ÚROVNI DIELNEJSIEJ DOKUMENTÁCIE
2. MATERIAL OCELE: S235 (1978, 11978)
3. VÝROBNÁ SKUPINA PRE OCELE PODLA STN 132801: B
4. SPOJE OCELOVEJ KONŠTRUKCIE: ZVARY, SKRUTKY PEVN. TRIEDA 8.8, KOTVY HILT
5. POVRCHOVÁ OCHRANA KONŠTRUKCIE: NÁTERY OCELOVÝCH KONŠTRUKCIÍ SÚ UVEDENÉ V TECHNICKÉJ SPRÁVE
6. TYP, HRUBKA A KOTVENIE ČEZ TERČÍKY K OCELOVEJ KONŠTRUKCII NAVRHNÉ DODÁVATEĽ SKIA
7. KOTVENIE A STUPNÍK ZÁBRADIA POD TERÉNOM NÁTRIEJ GUMOASVALTOM - DETAIL E
8. PRED VYPRACOVANÍM DIELNEJSIEJ DOKUMENTÁCIE JE POTREBNÉ PRESNE ZAMERAT ZHOTOVITEĽOM SKUTOČNÉ ROZMERY, VÝŠKY A OTVORY NA STAVBE
9. AKÉKOL'VEK ZMENY A NEJASNOSTI V PROJEKTOVEJ DOKUMENTÁCII JE POTREBNÉ RIEŠIŤ S PROJEKTANTOM STATIKY

NAVRHOL	VYPRACOVAL	DÁTUM	marec 2025
Ing. Viktor Bauer	Ing. Lukáš Drab	MIERKA	1:15 1:25 1:50
INVESTOR	Obec Staškovce, Staškovce 74, Stropkov, 090 23	POČET A4	12
STAVBA	Zníženie energetickej náročnosti OčU v obci Staškovce, Staškovce 74, Stropkov, 090 23, KN-C par.č. 500	ČASŤ / STUPEŇ	STATIKA / RP
OBSAH VÝKRESU		ČÍSLO VÝKRESU	6
PRESTREŠENIA VSTUPOV			

Tento dokument je duševným vlastníctvom firmy BAUER projektová kancelária s.r.o. Akékoľvek rozmnožovanie jeho časti alebo celku, alebo využitie obsahu tretimi osobami je možné len so súhlasom majiteľa spoločnosti BAUER projektová kancelária s.r.o.